

CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO

OBJETO	REFORMA E AMPLIAÇÃO DA ESCOLA MUNICIPAL ALFREDO PAULINO
MUNICÍPIO/UF	FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE AUGUSTINÓPOLIS
LOCAL	RUA DILSON MARTINS DE OLIVEIRA, S/N, SETOR JARDIM PRIMAVERA, AUGUSTINÓPOLIS - TOCANTINS
ÁREA DE INTERVENÇÃO	248,93M²

ITEM	SERVIÇO	TOTAL DO ITEM		MÊS 01		MÊS 02		MÊS 03	
		VALOR	%	VALOR	%	VALOR	%	VALOR	%
1.0	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$14.395,63	3,22%	R\$5.758,27	40,00%	R\$4.318,70	30,00%	R\$4.318,70	30,00%
2.0	DEMOLIÇÕES E RETIDAS	R\$2.495,42	0,56%	R\$2.495,42	100,00%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%
3.0	FUNDAÇÃO-INFRAESTRUTURA-SUPERESTRUTURA	R\$79.922,72	17,86%	R\$39.961,36	50,00%	R\$39.961,36	50,00%	R\$0,00	0,00%
4.0	ALVENARIA	R\$54.525,94	12,19%	R\$16.357,78	30,00%	R\$38.168,16	70,00%	R\$0,00	0,00%
5.0	ESQUADRIAS	R\$31.276,19	6,99%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$31.276,19	100,00%
6.0	COBERTURA/FORRO/CALHA	R\$70.818,00	15,83%	R\$0,00	0,00%	R\$70.818,00	100,00%	R\$0,00	0,00%
7.0	IMPERMEABILIZAÇÃO	R\$3.279,66	0,73%	R\$3.279,66	100,00%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%
8.0	REVESTIMENTO DE PAREDES	R\$69.351,34	15,50%	R\$0,00	0,00%	R\$69.351,34	100,00%	R\$0,00	0,00%
9.0	PAVIMENTAÇÃO	R\$43.819,29	9,79%	R\$0,00	0,00%	R\$26.291,57	60,00%	R\$17.527,72	40,00%
10.0	PINTURA	R\$34.111,17	7,62%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$34.111,17	100,00%
11.0	INSTALAÇÃO ELÉTRICA	R\$19.112,66	4,27%	R\$1.911,27	10,00%	R\$7.645,06	40,00%	R\$9.556,33	50,00%
12.0	TUBULAÇÃO E DRENSAR CONDECIADO	R\$1.484,70	0,33%	R\$742,35	50,00%	R\$742,35	50,00%	R\$0,00	0,00%
13.0	REDE LÓGICA E CABEAMENTO ESTRUTURADO	R\$4.099,54	0,92%	R\$819,91	20,00%	R\$2.459,72	60,00%	R\$819,91	20,00%
14.0	INSTALAÇÃO HIDRAULICA	R\$1.770,74	0,40%	R\$354,15	20,00%	R\$1.062,44	60,00%	R\$354,15	20,00%
15.0	INSTALAÇÃO DE AGUAS PLUVIAS	R\$7.451,20	1,67%	R\$0,00	0,00%	R\$7.451,20	100,00%	R\$0,00	0,00%
16.0	INSTALAÇÃO SANITÁRIA	R\$3.837,02	0,86%	R\$767,40	20,00%	R\$2.302,21	60,00%	R\$767,40	20,00%
17.0	LOUÇAS/BANCAÇAS/METAIS	R\$1.509,32	0,34%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$1.509,32	100,00%
18.0	MASTRO BANDEIRAS	R\$4.200,50	0,94%	R\$0,00	0,00%	R\$0,00	0,00%	R\$4.200,50	100,00%
TOTAL GERAL SEM BDI		R\$447.461,93	100,00%	R\$72.447,57	16,19%	R\$270.572,13	60,47%	R\$104.441,39	23,34%
BDI		R\$117.905,03		R\$19.089,93	16,19%	R\$71.295,76	60,47%	R\$27.520,31	23,34%
TOTAL GERAL COM BDI		R\$565.367,07		R\$91.537,50	16,19%	R\$341.867,89	60,47%	R\$131.961,70	23,34%
TOTAL ACUMULADO:				R\$91.537,50	16,19%	R\$343.405,39	76,66%	R\$565.367,07	100,00%

AUGUSTINÓPOLIS-TO, 12 DE DEZEMBRO DE 2025.



Eduardo Ary Kaab de Carvalho Paixão

CPF: 042.827.391-26

REPRESENTANTE LEGAL

SUPREMA CONSTRUÇÃO E ENGENHARIA LTDA

CNPJ Nº 41.041.437/0001-50



Thiago Carvalho Paixão

CPF nº 042.826.871-42

CREA nº 200887/D - TO

RESPONSÁVEL TÉCNICO

PROCURADOR

SUPREMA CONSTRUÇÃO E ENGENHARIA LTDA

CNPJ Nº 41.041.437/0001-50